



Краска для металлических изделий

Основные характеристики: обладает отличными антикоррозионными и адгезионными свойствами, быстро сохнет; образует матовое долговечное суперпрочное покрытие, устойчива к пожелтению при нагревании окрашиваемой поверхности до плюс 130 °С. 2 в 1: грунт + краска, не требует грунтования на новых и ранее окрашенных поверхностях.

Состав: водная дисперсия стирол-акрилового сополимера, диоксид титана, наполнитель, фосфат цинка, добавки, включая антикоррозионные, вода.

Область применения: для антикоррозионной защиты металлических изделий, гальванизированной или оцинкованной стали, радиаторов отопления. Может применяться для наружных и внутренних работ.

Нанесение: непосредственно перед нанесением краску тщательно перемешать, причём краску из разных партий или из разных банок перемешать в одной ёмкости в количестве необходимом для окраски одной стены или одного помещения, затем профильтровать через малярное сито. Краску наносят кистью, валиком или краскопультом в два слоя на чистую, сухую, обеспыленную, подготовленную поверхность при температуре окружающего воздуха плюс (5 - 25) °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности не должна превышать плюс 25 °С. Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины, окислы, загрязнений (минеральных масел, консервационных и графитовых смазок, нагаров, шлифовальных и полировальных паст и т.п.), пыли. Поверхность обезжиривают ацетоном или растворителем 646. Межслойная сушка - 4 ч. Время высыхания краски - 6 ч.

Нанесение ПНЕВМАТИЧЕСКИМ краскопультом: при нанесении методом воздушного распыления рекомендуется компрессор с производительностью от 200 л/мин при давлении 2-2,5 бар и краскопульт с форсункой 1,4-1,8 мм. **Нанесение БЕЗВОЗДУШНЫМ краскопультом:** рекомендуемое рабочее давление 60 - 160 бар, размер сопла форсунки 0,013-0,015 дюйма. **Нанесение краскопультом среднего давления (HVLP):** по рекомендациям производителя оборудования.

Колеровка: в светлые и средней интенсивности цвета.

Уход за покрытием: готовое покрытие можно протирать мягкой влажной губкой без сильного нажатия не ранее, чем через три недели после нанесения. Избегайте точечного интенсивного мытья. После очистки поверхность не должна оставаться мокрой. Не допускается применение абразивных чистящих средств!

Расход: 0,10 - 0,12 л/м² на один слой. При механизированном нанесении расход может увеличиться до 20 % на каждом слое в зависимости от типа оборудования.

Очистка инструмента: водой сразу после окончания работы.

Срок годности: 2 года со дня изготовления в невскрытой заводской упаковке при температуре плюс (5 - 30) °С.

Транспортирование и хранение: по ГОСТ 9980.5-2009 и при температуре плюс (5 - 30) °С.

Меры предосторожности, утилизация: хранить в герметично закрытой упаковке в недоступном для детей месте. Для защиты рук применять резиновые перчатки. При нанесении краскопультом для защиты глаз использовать защитные закрытые очки, для защиты органов дыхания - респиратор ШБ-1 «Лепесток-5» или фильтрующую противоаэрозольную полумаску с классом FFP1. Не выливать в канализацию, водостоки, водоёмы и на почву. Остатки краски, а также краску с истёкшим сроком годности следует сдать в специализированный пункт утилизации.

Фасовка, л: 0,7

ТУ 20.30.11-071-52935415-2025

Инструмент



Кисть



Валик



Air Spray
Ready

Краскопульт
пневматический



Airless
Ready to Spray

Краскопульт
безвоздушный



HVLP
Ready to Spray

Краскопульт пневматический
среднего давления (HVLP)